

# **SSTWiOR – 05.02.00**

## **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I OBIORU ROBÓT**

### **MONTAŻ DŹWIGU OSOBOWEGO I PLATFORM PRZYSTOSOWANYCH DLA OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH**

**Kod CPV 45313100-4**

#### **SPIS TREŚCI**

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT BUDOWLANYCH
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. PRZEPISY ZWIĄZNE

**Opracował: mgr inż. arch. Ewelina Jagiełło**

## 1. WSTĘP.

### 1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem specyfikacji technicznej jest wykonanie i odbiór robót budowlanych przy montażu dźwigu windowego, prowadzonych w ramach projektu:

**„Przebudowa segmentu „D” Zespołu Szkół Techniczno-Usługowych w Będzinie przy ul. 11 listopada 3 w ramach zadania pn. Zagłębiowska Liga Zawodowców III etap – modernizacja infrastruktury kształcenia zawodowego w ZST-U w Będzinie i PCKUiP w Będzinie”.**

### 1.2. Zakres stosowania ST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności mające na celu dostawę i montaż dźwigu windowego.

### 1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi przepisami i normami oraz wytycznymi.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy.

## 2. MATERIAŁ.

### Dźwig osobowy

Charakterystyka: dźwig osobowy hydrauliczny przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych

Udźwig: 900 kg

Ilość osób: 12

Ilość przystanków: 3

H podnoszenia: 7,10m (maks. 20 m)

**Kabina:** typ TML

wymiary SxGxH 1400 x 1400 x 2170 mm

ilość wejść 2 (przelot pod kątem 90°)

wykonanie panel sterowy: stal nierdzewna

panele kabiny: stal nierdzewna

podłoga: guma

lustro: ½ ściany

oświetlenie: LED

### **Drzwi:**

wymiary SxH 900 x 2000 mm

odporność ogniowa EI60 (drzwi kabiny)

rodzaj: teleskopowe

materiał: stal nierdzewna

### **Wymiary szybu:**

podszybie: 3250 mm (min. 1300 mm)

nadszybie: (min. 3400 mm)

szerokość: 2025 mm

głębokość: 1750 mm

Prędkość: 0,40 - 0,50 m/s

Rodzaj napędu: hydrauliczny

Agregat: F1 – 18,4 kW (V=0,62m/s) 400/690 V

Moc napędu: 9,5 - 11,0 – 12,5 - 14,7 kW (zależnie od prędkości )

Blok zaworowy: NGV proporcjonalny

Maszynownia: prefabrykowana typ F - wymiary SxGxH (1000x650x2100 mm)

Zasilanie: 400V / trójfazowe

Inne: - zjazd awaryjny w przypadku zaniku napięcia z otworzeniem drzwi.

- zbiorczość dół

- piętrowskazywacz na przystanku podstawowym

- strzałki na przystankach

- okablowanie w szybie, system komunikacji (linia analogowa)

- oświetlenie w szybie

- kurtyna powietrzna

Uwaga: dostawa i montaż dźwigu windowego oraz podłączenie do instalacji zasilającej musi być wykonane przez wyspecjalizowaną firmę.

### **3. SPRZĘT.**

Wykonawca przystępujący do prac powinien posiadać niezbędny sprzęt wskazany przez producenta.

### **4. TRANSPORT.**

Dźwig windowy transportować środkami transportu zgodnie z instrukcją producenta.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

Montaż dźwigu windowego wykonać zgodnie z instrukcją producenta.

Montaż elementów platform należy rozpocząć od dokładnego wytrasowania miejsc montażu. Sposób mocowania elementów powinien zapewniać im stateczność, pewność i trwałość. Elementy mocujące np. kotwy należy dobrać zależnie od wielkości obciążeń. Należy zwrócić uwagę na właściwe wypionowanie i wypoziomowanie elementów montowanych lub pochylenie zgodne z dokumentacją projektową. Montaż wykonać zgodnie z zaleceniami producenta.

Uwaga: dostawa i montaż dźwigu, platformy schodowej i pionowej z przesuwem oraz podłączenie do instalacji zasilającej musi być wykonane przez wyspecjalizowaną firmę.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.**

Sprawdzenie jakości zgodnie z dokumentacją techniczną.

**6.1. Ogólne zasady** kontroli jakości robót podano w STO "Wymagania ogólne".

#### **6.2. Zakres kontroli**

Kontrola robót montażu obejmuje:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją,
- sprawdzenie jakości materiałów,
- sprawdzenie zgodności zakresu robót, prawidłowości wymiarów, tolerancji wykonawczych
- sprawdzenie prawidłowości osadzenia elementów montowanych,
- sprawdzenie pionowania i poziomowania elementów oraz pochylenie,
- sprawdzenie ilości i jakości zastosowanych elementów mocujących-kotew
- sprawdzenie czy w czasie montażu nie wystąpiły zabrudzenia lub uszkodzenia elementów.

### **7. OBMIAR.**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STO „Wymagania ogólne”.

### **8. ODBIÓR ROBÓT.**

Odbiór dźwigu windowego wykonać zgodnie z instrukcjami producentów.

**8.1. Ogólne zasady** odbioru robót podano w STO "Wymagania ogólne".

#### **8.2. Szczegółowe zasady odbioru:**

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją i uzgodnieniami Zamawiającego, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały pozytywne wyniki.

Odbiór powinien być potwierdzony protokołem i powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich usunięcia.

### **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.**

Warunki płatności będą określone w umowie. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w Specyfikacji Ogólnej.

### **10. AKTY PRAWNE I NORMY ORAZ PRZEPISY ZWIĄZANE.**

Opracowania podane w Specyfikacji Ogólnej